



URZĄD DOZORU TECHNICZNEGO

# ŚWIADECTWO UZNANIA LABORATORIUM

nr **LBU-123/04-22**

(zastępuje świadectwo uznania laboratorium nr LBU-123/04-22 z dnia 20 stycznia 2022)

**Urząd Dozoru Technicznego**

poświadcza, że

**Laboratorium Spawalnicze GAMMA-MONTEX Sp. z o.o.**

ul. Bór 112, 42-202 Częstochowa

spełniając wymagania

Warunków Technicznych Urzędu Dozoru Technicznego

WUDT-LAB wydanie 2/2021

Uznawanie Laboratoriów - Ocena Kompetencji Laboratoriów Badawczych

uzyskało uznanie Urzędu Dozoru Technicznego

do wykonywania badań laboratoryjnych

Szczegółowy zakres metod badawczych objętych uznaniem  
określony jest w załączniku do niniejszego świadectwa

Data uzyskania uznania: **20 stycznia 2022**

Data ważności uznania: **19 stycznia 2024**

Prezes  
Urzędu Dozoru Technicznego

z up. Wojciech Manaj

Warszawa, dnia 26 stycznia 2022

# Załącznik do ŚWIADECTWA UZNANIA LABORATORIUM

nr LBU-123/04-22

z dnia 26 stycznia 2022

## Zakres metod badawczych objętych uznaniem

**Laboratorium Spawalnicze GAMMA-MONTEX Sp. z o.o.**

ul. Bór 112, 42-202 Częstochowa

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
1.	Badania wizualne	Niedoskonałości kształtu oraz nieciągłości powierzchniowe złączy spawanych.	PN-EN 13018:2016-04 PN-EN ISO 17637:2017-02
2.	Badania penetracyjne	Nieciągłości powierzchniowe: – złączy spawanych, – odkuwek stalowych, – odlewów, – rur stalowych bez szwu i spawanych otwarte na badaną powierzchnię	PN-EN ISO 3452-1:2013-08 PN-EN 10228-2:2016-07 PN-EN 1371-1:2012 PN EN 10893-4:2011
3.	Badania magnetyczne proszkowe	Nieciągłości powierzchniowe i podpowierzchniowe: – złączy spawanych, – odkuwek stalowych, – odlewów, leżące na głębokości nie większej niż 2 mm	PN-EN ISO 9934-1:2017-02 PN-EN ISO 17638:2017-01 PN-EN ISO 10228-1:2016-07 PN-EN ISO 1369:2013-04
4.	Badania ultradźwiękowe	Nieciągłości: – złączy spawanych o grubości $\geq 8$ mm,  – złączy spawanych o grubości od 2 mm do 8 mm, – złączy spawanych o grubości $\geq 6$ mm (TOFD), – złączy spawanych przy pomocy zautomatyzowanej głowicy mozaikowej (PA), – wyrobów płaskich o grubości $\geq 6$ mm, – odkuwek,  – odlewów.  Pomiary grubości w zakresie od 0,63 mm do 500 mm	PN-EN ISO 16810:2014-06 PN-EN ISO 17640:2019-01 PN-EN ISO 22825:2017-12 Instrukcja IBUS-TD 07/16 PN-EN ISO 10863:2020-08 PN EN ISO 13588:2019-04  PN-EN 10160:2001 PN-EN 10228-3:2016-07 PN-EN 10228-4:2016-07 PN-EN 12680-1:2005 PN-EN 12680-2:2005 PN-EN 12680-3:2012 PN-EN ISO 16809:2019-08
5.	Badania radiograficzne	Nieciągłości: – złączy spawanych o grubości do 100 mm, – odlewów o grubości do 100 mm	PN-EN ISO 5579:2014-02 PN-EN ISO 17636-1:2013-06 PN-EN ISO 12681-1:2018-01
6.	Badania szczelności	Ocena szczelności badanych obiektów poprzez wskazanie, lokalizację przecieku metodą pęcherzykową	PN-EN 1593:2004 PN-EN 1779:2002 PN-EN 1779:2002/A1:2006
7.	Pomiary twardości metali	Pomiar twardości sposobem: – Brinella w zakresie obciążeń: HBW1/30, HBW2,5/187,5 – Vickersa w zakresie obciążeń: HV5, HV10, HV30 – Leeba – UCI w zakresie obciążeń: HV5, HV10	PN-EN ISO 6506-1:2014-12 PN-EN ISO 6507-1:2018-05 PN-EN ISO 9015-1:2011 PN EN ISO 16859-1:2015-12 ASTM A1038 Procedura nr 2/PHT rev.0 wydanie 2017

Lp.	Metoda badawcza	Badane cechy	Dokument odniesienia
8.	Badania metalograficzne	Makrostruktura i mikrostruktura złączy spawanych. <u>Badania mikroskopowe:</u> – wielkość ziarna, – oznaczanie stopnia zanieczyszczenia stali wtrąceniami niemetalicznymi – cementyt trzeciorzędowy, pasmowość, struktury Widmannstaetena, – mikrostruktura stalowych wyrobów hutniczych, – głębokość odwęglania, – zawartości wtrąceń niemetalicznych w stalach za pomocą wzorców, – badania struktury replikami metalograficznymi	PN-EN ISO 17639:2013-12 PN-EN ISO 643:2013-06 PN-H-04510:1964 PN-H-04504:1963 PN-H-04505:1966 PN-EN ISO 3887:2005 PN-EN 10247:2017-08 Instrukcja nr 1/REPLIKI wydanie I z dnia 17.02.2014
9.	Próba zginania metali	Podatność do odkształceń i/lub obecność niezgodności spawalniczych na powierzchni złącza lub w jego pobliżu	PN-EN ISO 7438:2021-04 PN-EN ISO 5173:2010 PN-EN ISO 5173:2010/A1:2012
10.	Próba rozciągania metali	Rozciąganie w zakresie do 1000 kN w temperaturze otoczenia: – umownej granicy plastyczności, – wytrzymałości na rozciąganie, – wydłużenia względnego, – przewężenia względnego	PN-EN ISO 6892-1:2020-05 Metoda B PN-EN ISO 4136:2013-05 PN-EN ISO 5178:2019-04 PN-EN ISO 9018:2016-01
11.	Próba udarności metali	Udarność do 450 J w zakresie: – temperatury otoczenia, – obniżonej do -78°C, – temperatury ciekłego azotu	PN-EN ISO 9016:2013-05 PN-EN ISO 148-1:2017-02
12.	Próba łamania metali	Niezgodności spawalnicze, ich wielkości i rozłożenie na powierzchni przełomu wewnętrznego złącza spawanego	PN EN ISO 9017:2018-03
13.	Pomiar zawartości ferrytu	Pomiar zawartości ferrytu w zakresie: – od 0 do 140 FN	PN-EN ISO 8249:2018-11 Instrukcja 1/FD z dnia 27.09.2016
14.	Badania chemiczne. Metoda spektrometrii emisyjnej ze wzbudzeniem iskrowym	Oznaczanie zawartości pierwiastków w zakresie: Węgiel C 0,02 – 0,5% Krzem Si 0,05 – 2,8% Mangan Mn 0,06 – 2,4% Chrom Cr 0,02 – 28,0% Molibden Mo 0,01 – 2,8% Nikiel Ni 0,05 – 24,0% Miedź Cu 0,03 – 0,45% Niob Nb 0,04 – 0,15% Tytan Ti 0,004 – 1,1% Wanad V 0,05 – 0,4%	Procedura 1/PMI rev. 2 z 27.09.2017

#### Nadzór nad świadectwem uznania laboratorium

1. Zmiana zakresu metod badawczych następuje na wniosek laboratorium i wymaga przeprowadzenia oceny laboratorium przez UDT.
2. Przedłużenie ważności świadectwa uznania UDT następuje na wniosek laboratorium, który powinien być złożony nie później 4 miesiące przed upływem jego ważności i wymaga ponownej oceny laboratorium przez UDT.

3. W przypadku nieprzedłużenia ważności świadectwa uznania, laboratorium, jest usuwane z rejestru uznanych laboratoriów.
4. W przypadku nieprzestrzegania warunków określonych w niniejszym świadectwie lub wykonywania przez laboratorium badań w sposób niewłaściwy, mający negatywny wpływ na bezpieczną eksploatację urządzeń technicznych, Prezes UDT może zawiesić świadectwo uznania laboratorium. Informacja o zawieszeniu świadectwa uznania zamieszczana jest w rejestrze uznanych laboratoriów.
5. Prezes UDT, zawieszając świadectwo uznania laboratorium, wyznacza termin usunięcia uchybień stanowiących podstawę zawieszenia, po którego upływie, w razie ich nieusunięcia, cofa świadectwo uznania laboratorium.
6. UDT może przeprowadzać niezapowiedziane kontrole w siedzibie laboratorium lub w miejscu wykonywania badań laboratoryjnych. Podczas tych kontroli UDT może przeprowadzać lub zlecać przeprowadzenie badań mających na celu weryfikację badań wykonywanych przez uznane laboratorium.
7. Kontrole o których mowa w punkcie 6 nie są przeprowadzane w przypadku laboratoriów, których działalność objęta jest systemem jakości zgodnym z Polskimi Normami, zatwierdzonym i nadzorowanym przez Prezesa UDT.
8. UDT zastrzega sobie prawo uczestnictwa w badaniach i bezpośredniego nadzoru nad badaniami, których wyniki brane są pod uwagę przez UDT, przy wydawaniu decyzji w sprawie eksploatacji urządzeń.

Centralne Laboratorium  
Dozoru Technicznego  
Dyrektor

Wojciech Manaj

Warszawa, dnia 26 stycznia 2022